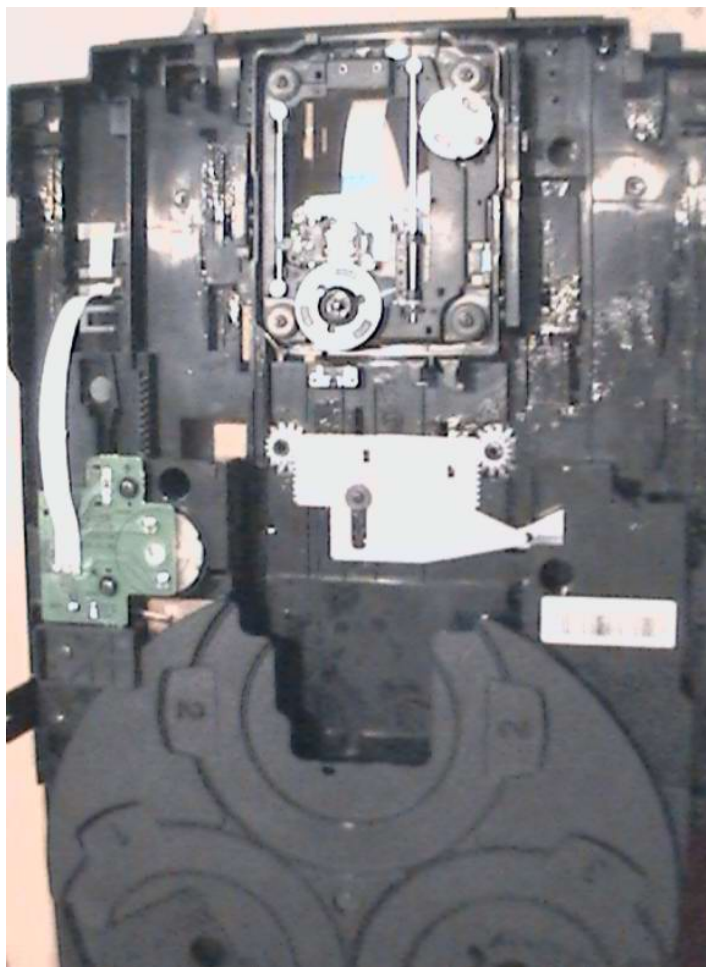




Регулировка CD-механизма Samsung



The image shows the internal mechanism of a CD/DVD drive. A green printed circuit board (PCB) is mounted on the right side, featuring various electronic components and a white ribbon cable. The drive's spindle motor is visible at the bottom center, surrounded by a white plastic housing. A white plastic tray is partially visible on the left side. The entire assembly is housed within a black plastic casing. The text is overlaid in green at the bottom of the image.

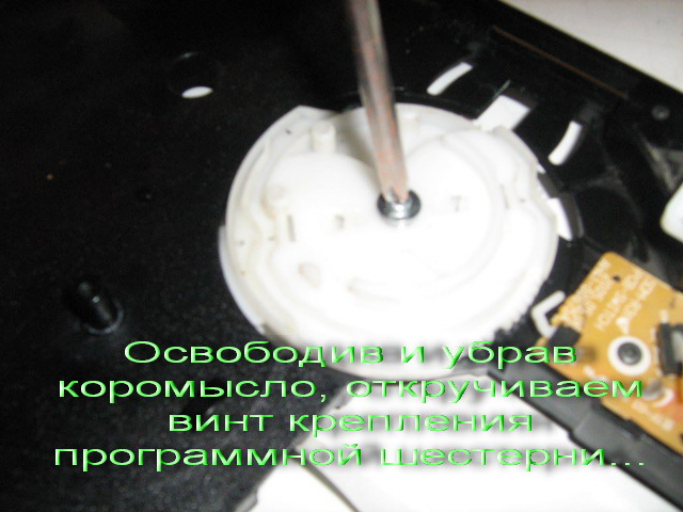
Отодвинуть лоток до упора и
нажав защелки по бокам,
выдвигать дальше до упора

A close-up photograph showing a person's hand using a black, multi-faceted tool to adjust a white plastic tray. The tray is part of a larger assembly, possibly a printer or scanner, and has a circular hole and a small protrusion. The background is a light-colored surface, likely a workbench. The text is overlaid in green at the bottom of the image.


Отжимаем край лотка,
освобождаем от упора и дальше
выдвигаем лоток.



Переворачиваем лоток. Поворачиваем программную шестерню так, чтобы освободить коромысло из канавок шестерни. Затем выводим один край коромысла на край направляющей и приподнимая край, освобождаем из фиксации в направляющей.



Освободив и убрав
коромысло, откручиваем
винт крепления
программной шестерни...




...извлекаем
программную шестерню.



Перевернув лоток,
освобождаем пассив от
шкива движка...




...и снова перевернув лоток, извлекаем подпрограммную шестерню вместе с пассиком.



Моем, протираем канавки шкива движка и подпрограммной шестерни. Пассик обязательно заменить на новый, старый пассик будет все равно проскальзывать.



Сборка. Надев пассик на подпрограммную шестерню, просовываем пассик не задев корпуса, во избежание попадания смазки на пассик и дальнейшего его проскальзывания.

A close-up photograph of a white plastic gear being inserted into a dark grey metal housing. The gear has a central hole and a series of teeth around its circumference. The housing has a corresponding hole and teeth. The text is overlaid in green at the bottom of the image.


Устанавливаем
подпрограммную шестерню на
место, совместив по
установочным местам...

A close-up photograph of two interlocking white plastic gears. The gears are positioned diagonally, with the top gear partially visible and the bottom gear more prominent. The teeth of the gears are clearly defined and meshed together. The background is dark and out of focus.

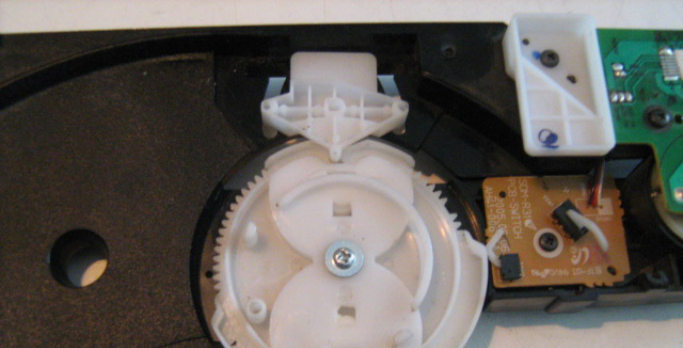
...вот так. Ошибиться
невозможно.

A close-up photograph of a mechanical assembly. A hand is holding a white gear with a blue logo in the center. The gear is mounted on a black plastic housing. Above the gear, there are two metal contacts. To the right, a yellow PCB is visible with the text "SEM-R01H", "PCB-SWITCH", and "M41-00012" printed on it. The background is dark and out of focus.

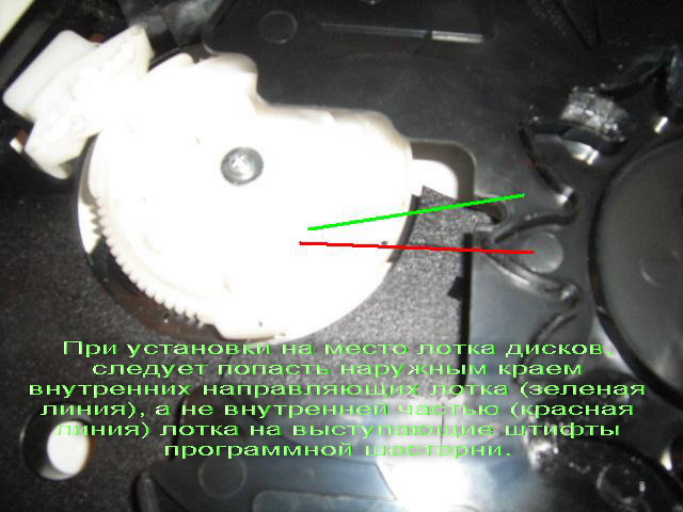
Закручиваем винт крепления подпрограммной шестерни и поворачиваем ее так, чтобы вывести зону канавок из зоны положения коромысла.

A close-up photograph of a mechanical assembly. A white plastic gear assembly, consisting of a central hub with a screw and several curved teeth, is being positioned into a black plastic housing. The housing has a circular opening with a serrated edge. A small white plastic component is visible above the gear. To the right, a portion of a yellow printed circuit board (PCB) is visible, featuring a black component and some wiring. The background is a dark, textured surface.


Устанавливаем коромысло
на место в направляющие.




Поворачиваем подпрограммную шестерню так, чтобы короткая область канавки встала посередине упора коромысла.



При установке на место лотка дисков, следует попасть наружным краем внутренних направляющих лотка (зеленая линия), а не внутренней частью (красная линия) лотка на выступающие штифты программной шестерни.

A close-up photograph of a mechanical assembly. A white plastic tray is partially visible, with a black component mounted on top. The assembly is set against a light-colored background. The text is overlaid in green on the lower portion of the image.

Перед установкой лотка, убедиться, что траверса опущена в нижнее положение.



Устанавливаем лоток в направляющие и задвигаем сквозь защелки до упора штифты.

A close-up photograph showing a black plastic component being inserted into a white plastic housing. The component has several rectangular protrusions. The white housing has a corresponding slot. The text is overlaid on the bottom half of the image.

Как при разборке, отгибаем
край лотка заводя на
штифт и задвигаем
дальше...



Задвигаем лоток до
конца. Все.